

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2004-359258

(P2004-359258A)

(43) 公開日 平成16年12月24日(2004.12.24)

(51) Int. Cl.<sup>7</sup>

F 1  
B 6 5 D 33/08

テーマコード (参考)  
3E064

審査請求 未請求 請求項の数 8 O.L. (全 11 頁)

(21) 出願番号 特願2003-156973 (P2003-156973)  
(22) 出願日 平成15年6月2日 (2003. 6. 2)

(71) 出願人 000003193  
凸版印刷株式会社  
東京都台東区台東1丁目5番1号  
(74) 代理人 100062225  
弁理士 秋元 輝雄  
(72) 発明者 杉山 守広  
東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印  
刷株式会社内  
F ターム(参考) 3E064 AB23 BA21 EA09 FA04 FA06  
HJ03 HM01 HN65 HS04

(54) 【発明の名称】 容器の把手

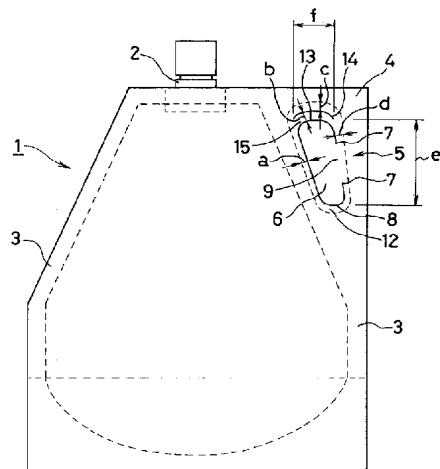
(57) 【要約】

【課題】フィルムの貼り合せによりなる容器が重くなつてもその容器の把手に掛けた手に把手孔の辺部が強く食い込まないようにするとともに、把手孔の辺部からの裂けを防止し、内容量が大きくなつても把手に掛けた手に痛みを生じさせることなくパウチタイプの容器の取り扱いや内容物の注出が安全に行なえるようとする。

【解決手段】容器1のヒートシール部4に、二つの切り込み端7の間につなぎ部9を配した一本の切り込み8を入れて、切り込み8とつなぎ部9とで囲まれて手先を差し入れたときに把手孔10が開口する把手孔予定部6を設け、把手孔予定部6の周囲に未シール部12を設けた

### 【選択図】

1



**【特許請求の範囲】****【請求項 1】**

フィルムの貼り合せにより形成された容器のヒートシール部に、手先が差し入れ可能な把手孔を開口し、該把手孔の周囲に未シール部を設けたことを特徴とする容器の把手。

**【請求項 2】**

上記把手孔の上辺部に沿って、この把手孔の上辺部の長さ以上の切り込みを設けた請求項1に記載の容器の把手。

**【請求項 3】**

フィルムの貼り合せにより形成された容器のヒートシール部に、手先が差し入れ可能な把手孔を開口し、該把手孔の上辺部に沿って、この把手孔の上辺部の長さ以上の切り込みを設けたことを特徴とする容器の把手。

10

**【請求項 4】**

フィルムの貼り合せにより形成された容器のヒートシール部に、二つの切り込み端の間につなぎ部を配してその切り込み端が相互に離れた一本の切り込みを入れて、該切り込みと前記つなぎ部とで囲まれて手先を差し入れたときに把手孔が開口する把手孔予定部が設けられ、前記把手孔予定部の周囲に未シール部を設けたことを特徴とする容器の把手。

**【請求項 5】**

上記つなぎ部は、把手孔における手掛け側の位置または手掛け側と対向する位置に設けられている請求項4に記載の容器の把手。

20

**【請求項 6】**

フィルムの貼り合せにより形成された容器のヒートシール部に、二つの切り込み端の間につなぎ部を配してその切り込み端が相互に離れた一本の切り込みを入れて、該切り込みと前記つなぎ部とで囲まれて手先を差し入れたときに把手孔が開口する把手孔予定部が設けられ、前記把手孔の上辺部となる前記切り込みの上辺部に沿って、該切り込みの上辺部の長さ以上の第二の切り込みを設けたことを特徴とする容器の把手。

**【請求項 7】**

上記つなぎ部は、把手孔における手掛け側の位置または手掛け側と対向する位置に設けられている請求項6に記載の容器の把手。

30

**【請求項 8】**

上記把手孔予定部の周囲に未シール部を設け、上記第二の切り込みが前記未シール部に位置している請求項6または7に記載の容器の把手。

**【発明の詳細な説明】****【0001】****【発明の属する技術分野】**

本発明は、フィルムの貼り合せにより形成されている容器のヒートシール部に設けた把手に関するものである。

**【0002】****【従来の技術】**

従来から液体、顆粒体、粉体などを収容する容器としてはブロー成形されたボトルタイプの容器や合成樹脂製のフィルムを重ね合わせて所要部分をヒートシールしてなるパウチタイプの容器が採用されている。そして、近年においては空の容器をごみとして廃棄する場合のごみ減容化が行ない易いように、重ね合わせたフィルムの所要部分をヒートシールしたパウチタイプの容器が多く使用されるようになり、片手などで取り扱える範囲であれば、500mlを超えるような内容量の容器にも前記パウチタイプのものが製造されるようになってきている。

40

ところで内容量の大きいボトルタイプの容器の場合には把手を備えていて、多少重くともその容器の取り扱いが適正に行なえるようにしている。このことから、上述のようなパウチタイプの内容量が大きい容器にも把手を設けるようにすれば、容器全体の取り扱いや内容物の注出操作が行ない易くなり、ヒートシール部を拡張してその拡張部分に、手先を通してこのできる把手孔を開口して把手を設けた容器がある。そして、把手孔の未シール状

50

態の辺部に切り込みを入れて多くのスダレ状片を形成し、これによって把手に掛けた手に把手孔の辺部が当たる際の痛みを和らげることを目的とする工夫が提案されている（特許文献1参照）。

### 【0003】

#### 【特許文献1】

実開平03-069642号公報（第1頁、第1図、第2図）

### 【0004】

しかしながら、上記把手孔の辺部に切り込みを入れて多くのスダレ状片を設けたものにあっても、内容量を1.5リットルや2リットルとして重くなる容器では、把手孔に手先を入れて持ち上げたときにスダレ片それがほぼ完全につぶれてしまい、剛性の高いヒートシール部が手先に直接食い込み、痛みを生じるという問題がある。さらに、容器を持ち上げたときの重力によって把手孔の辺部にはその辺部に沿って張力が加わって前記切り込みを裂く方向に作用し易くなり、容器を持ち上げたときに切り込みから裂けが発生して、把手が切れるという可能性もあった。

そこで本発明は上記課題を上記事情に鑑み、フィルムの貼り合せによりなる容器が重くならってもその容器の把手に掛けた手に把手孔の辺部が強く食い込まないようにするとともに、把手孔の辺部からの裂けを防止することを課題とし、内容量が大きくなつても把手に掛けた手に痛みを生じさせることなくパウチタイプの容器の取り扱いや内容物の注出が安全に行なえるようにすることを課題とする。

### 【0005】

#### 【課題を解決するための手段】

本発明は上記課題を考慮してなされたもので、フィルムの貼り合せにより形成された容器のヒートシール部に、手先が差し入れ可能な把手孔を開口し、該把手孔の周囲に未シール部を設けたことを特徴とする容器の把手を提供して、上記課題を解消するものである。本発明においては、上記把手孔の上辺部に沿って、この把手孔の上辺部の長さ以上の切り込みを設けたものとすることが良好である。

### 【0006】

また、もう一つの発明は、フィルムの貼り合せにより形成された容器のヒートシール部に、手先が差し入れ可能な把手孔を開口し、該把手孔の上辺部に沿って、この把手孔の上辺部の長さ以上の切り込みを設けたことを特徴とする容器の把手であり、この容器の把手を提供して上記課題を解消するものである。

### 【0007】

さらにもう一つの発明は、フィルムの貼り合せにより形成された容器のヒートシール部に、二つの切り込み端の間につなぎ部を配してその切り込み端が相互に離れた一本の切り込みを入れて、該切り込みと前記つなぎ部とで囲まれて手先を差し入れたときに把手孔が開口する把手孔予定部が設けられ、前記把手孔予定部の周囲に未シール部を設けたことを特徴とする容器の把手であり、この容器の把手を提供して上記課題を解消するものである。この発明において、上記つなぎ部は、把手孔における手掛け側の位置または手掛け側と対向する位置に設けられているものとができるものである。

### 【0008】

さらにもう一つの発明は、フィルムの貼り合せにより形成された容器のヒートシール部に、二つの切り込み端の間につなぎ部を配してその切り込み端が相互に離れた一本の切り込みを入れて、該切り込みと前記つなぎ部とで囲まれて手先を差し入れたときに把手孔が開口する把手孔予定部が設けられ、前記把手孔の上辺部となる前記切り込みの上辺部に沿って、該切り込みの上辺部の長さ以上の第二の切り込みを設けたことを特徴とする容器の把手であり、この容器の把手を提供して上記課題を解消するものである。

この発明において、上記つなぎ部は、把手孔における手掛け側の位置または手掛け側と対向する位置に設けられているものとができるものである。さらに、上記把手孔予定部の周囲に未シール部を設け、上記第二の切り込みが前記未シール部に位置していることが良好である。

10

20

30

40

50

## 【0009】

## 【発明の実施の形態】

つぎに本発明を図1から図7に示す実施の形態に基づいて詳細に説明する。

図中1は重ね合わせた合成樹脂フィルムの所要部分をヒートシールして得られた容器であり、容器底として折り入れられて側面用の合成樹脂フィルムとともにヒートシールされた底面用の合成樹脂フィルムが展開されることで、容器底が広がって自立できるスタンディングパウチタイプの容器である。そして、この容器1の上部にはキャップにて閉じられた注出栓2が位置しており、液体、粉体、半流動体などの収容物をこの注出栓2から注出できるものである。

## 【0010】

上記容器1においては容器の一方の側辺ヒートシール部3の上部側が側方に延設されていて、側辺ヒートシール部の一般部分より面積を広くして拡張したヒートシール部4を備えている。そして拡張された前記ヒートシール部4には、把手5が、閉じた把手孔予定部6の形態として設けられていて、容器1を持ち運んだり収容物を注出栓2から注出するなどの取り扱い時に、手を掛けることのできる把手5を前記把手孔予定部6から得られるようしている。

図に示されているように、把手孔予定部6は、拡張されたヒートシール部4に、二つの切り込み端7がつながらずに相互に離れた状態とした一本の切り込み8を入れて、この切り込み8と二つの切り込み端7の間に配されたつなぎ部9とで開むことにより形成されている。

そして、把手孔予定部6に手先を差し入れるときに、上述したようにこの把手孔予定部6が押され、前記つなぎ部9の部分を中心として回動して、大人の手の人差し指から小指までを揃えた状態で差し入れができる縦長状の把手孔10が開口するように設けられていて、把手孔10に通した手先を掛けるようにして把手5を持つことにより、容器1を持ち上げることができる。

## 【0011】

上記把手5におけるつなぎ部9は、容器1の収容部側とは反対側である手掛け側に位置している。そして、把手孔10での手掛け側に位置している前記つなぎ部9に把手孔予定部6が連続していることから、把手孔10に差し入れた手先によって外方側に把手孔予定部6が折り返され、つなぎ部9の曲がりに連れてこのつなぎ部9の上下となる把手孔10の辺部11も捲れるように曲がるようになる。

## 【0012】

また、この把手孔予定部6の周囲には、図示されているように上記ヒートシール部4における合成樹脂フィルムを貼り合せしない未シール部12が設けられていて、この未シール部12は切り込み8とつなぎ部9とに連続しているとともに、把手孔予定部6の領域にも及ぶようにして設けられている。

このように把手5は把手孔予定部6の周囲に未シール部12を備えたものとして形成されていることから、上述したように手先によって把手孔予定部6を押し開いたときには、つなぎ部9を除く部分（切り込み8であった部分）を未シール部12とした状態で把手孔10が開口され、また、つなぎ部9にも未シール部12が連続していることから、開口した把手孔10の内縁が全てが未シール部12となる。

## 【0013】

上記未シール部12の合成樹脂フィルムそれぞれは貼り合わされていないことから、未シール状態の合成樹脂フィルムが重ね合されていてもその剛性が低く、同様につなぎ部9の未シール部12も剛性が高いものとはなっていない。

一方、把手孔10に差し入れた手先で手掛けして容器を持ったときには、把手孔10の辺部11に沿った方向に加わる張力Aに十分に抗する応力を生じさせながらも、把手孔10の手掛け側の辺部11が、差し入れる手先に触れたり上述のつなぎ部9の曲がりに連れて、その辺部11の断面方向で反るように丸みを持った状態で曲がり易くなる（図3参照）。

10

20

30

40

50

このように手掛けしたときに、把手孔10の手掛け側の辺部11が上記張力Aに抗しながら反るような曲がり（手先を差し出した方向への曲がり）が生じるため、手掛けしている手先に、辺部11がある程度の幅を持った状態で当たるようになり、また、つなぎ部9にあっても同様に張力Aに抗しながら丸みを持った状態で曲がるようになり、重い容器1をこの把手5で持ったとしても、手掛けする手先に前記辺部11が深く食い込まず、強い痛みを生じさせることがない。

【0014】

さらに実施例の上記把手5は、把手孔10の周囲の未シール部12の領域内で、把手孔10の上辺部となる切り込み8の上辺部13に沿って第二の切り込み14が位置しているものであり、この第二の切り込み14の長さが切り込み8の上辺部13の長さ以上に設けられている。

把手5において切り込み8の上辺部13よりなる把手孔10の上辺部は、手掛けした手先の一番上の指が当たる部分であって、この把手孔10の上辺部となる切り込み8の上辺部13に沿ってその上辺部13より長い第二の切り込み14が設けられていることから、この第二の切り込み14と切り込み8の上辺部13との間に、把手孔10の上辺部の長さの帯状部15が形成され、この帯状部15が長さ方向を軸とした回転となるように変形し易いものである。

この帯状部15を上辺部側に備えている把手孔10に手先を差し入れたときには、その手先が帯状部15に接触することでその帯状部15が容易に回転し、また、把手孔10に手掛けして帯状部15に張力Aが加わることでもこの帯状部15が回転し、図4に示すように手先の最上位の指、例えば人指し指に帯状部15の面が乗るよう約90度位回転して、指に帯状部15が深く食い込まない。このように手掛けしたときには把手孔10の上辺部は前記帯状部15の面で指を受けるようになって痛みを生じさせず、よって、この第二の切り込み14を設けておくことで、把手5に掛けた手先に痛みを生じさせることなく容器1を取り扱えるようになる。

【0015】

把手の大きさや切り込みからの未シール部の広がりなどについて良好な値を得るために把手の大きさや未シール部の広がりなどをいろいろ変更し他各種の容器を作成した、その内、良好とされた把手の大きさや未シール部の広がりなどの値についてつぎに示す。なお、収容物は水であり、2リットルである。容器形態は、幅220mm、高さ280mmとした。容器底の合成樹脂フィルムの折込を65mmとした。

合成樹脂フィルム自体の層構成は、ポリエチレンテレフタレート（P E T）12μm／ナイロン（N y）25μm／直鎖状低密度ポリエチレン（L L D P E）150μmである。図1に示すように手掛け側とは反対側の切り込み8から未シール部12の外縁位置までの寸法（a）、切り込み8の上辺部13から第二の切り込み14までの寸法（b）、第二の切り込み14から未シール部12の外縁までの寸法（c）、切り込み8の手掛け側の辺部（切り込み8）から未シール部12の外縁までの寸法（d）、把手孔予定部6の高さ方向の長さ寸法（e）、第二の切り込み14の容器幅方向における長さ寸法（f）について良好な値の一例は以下の通りである。

- (a) 3mm
- (b) 3mm
- (c) 5mm
- (d) 5mm
- (e) 70mm
- (f) 18mm

【0016】

上述したように容器1において上記各部位での寸法を上記値とすることが良好であり、また（b）はフィルムの切れ難さと伸び難さとを考慮すると、3mm以上であることが好ましい。

【0017】

10

20

30

40

50

上記実施の形態では、把手孔予定部 6 の周囲に未シール部 1 2 が設けられるとともに、把手孔 1 0 の上辺部側の未シール部 1 2 の領域中に第二の切り込み 1 4 が位置しているものとしているが、本発明はこの実施の形態に限定されるものではない。

図 5 は他の例（実施例 1）を示している。この例では上記第二の切り込みを設けられていないものであるが、他の構成は上記実施例 1 と同じである。この図 5 で示す例でも、把手孔予定部 8 を押し開いて開口する把手孔 1 0 に手先を差し入れて手掛けする。このとき把手孔 1 0 に差し入れた手先の最上位の指には、把手孔 1 0 の上辺部の未シール部 1 2 が当たることになるが、この把手孔 1 0 の上辺部の未シール部 1 2 の合成樹脂フィルムそれぞれは、周方向に沿う張力 A に抗する状態で手先差し出し方向に捲れるようになる。そのため、やはり或る程度の幅を持って手先の最上位の指を受けるようになり、最上位の指に深く食い込むことがない。

#### 【0018】

図 6 は更に他の例（実施例 2）を示していて、未シール部 1 2 が設けられていない点以外は良好な形態とした上記容器の把手（実施例 3）と同じである。この図 6 に示す例において、把手孔予定部 6 を押し開いて把手孔に手先を差し入れた場合、手先の最上位の指には帯状部 1 5 が回転した状態で乗るようになって深く食い込むことがない。

また、把手孔の手掛け側にあっては、つなぎ部 9 とその上下の辺部 1 1 も上述のように周方向に沿った張力 A に抗する状態であり、把手孔予定部 6 の折り返しによるつなぎ部 9 の曲がり形状およびそのつなぎ部 9 に連れて曲がる上下の辺部 1 1 の形状も反った状態となる。そのため、手掛け側が或る程度の幅を持って手先に当たるようになり、深く食い込むことがない。

#### 【0019】

図 7 は更に他の例（実施例 4）を示している。この図 7 の実施の例は各条件を良好とした上記容器の把手（実施例 3）に比べてつなぎ部 9 の位置が把手孔の手掛け側となる部分ではなく、この手掛け側となる部分とは反対の収容部側に位置しているものである。この実施の例では、つなぎ部 9 が反るよう曲がっても手掛け側の辺部 1 1 が反るよう曲がることはないが、その手掛け側の辺部 1 1 は未シール部 1 2 であるために剛性は低くなっているものであり、手先を把手孔 1 0 に差し入れたときにその手先が触れるなどすること、その手掛け側の辺部 1 1 の合成樹脂フィルムそれぞれが手先差し出し側に曲がるようになる。さらにこの手掛け側の辺部 1 1 の合成樹脂フィルムそれぞれにも周方向に沿った張力 A に抗する状態となるため、合成樹脂フィルムそれぞれの前記曲がりは鋭角な曲がりとはならず、ある程度の幅を持った反りとして形成されるようになる。よって、この場合も手先に手掛け側の辺部 1 1 が深く食い込むように係ることがなく、強い痛みを手先に生じさせずに容器 1 を取り扱えるものとなる。

なお、この例においても帯状部 1 5 が存在するため、手先の最上位に位置する指に把手孔の上辺部が深く食い込むことはなく面として指に乗る状態となる。さらに、帯状部 1 5 の回転に連れて手掛け側の辺部 1 1 の合成樹脂フィルムそれぞれに曲がりが生じさせ易くなり、上述した反りが形成できるようになるものである。

#### 【0020】

上記各実施の例では、把手孔 1 0 が切り込み 8 とつなぎ部 9 とで囲まれた把手孔予定部 6 で閉じられた形態としているが、本発明はこれに限定されるものではなく、ヒートシール部 4 を打ち抜いて予め開口した状態でこの把手孔 1 0 を得るようにしてよい。そして、この把手孔の周囲に、把手孔内縁に達する未シール部を設ける。このようにすることで上述した未シール部による作用が、予め打ち抜き形成して開口している把手孔からなる把手 5 においても得られる。

さらに、予め打ち抜き形成して開口している把手孔の上辺部に沿って、この上辺部の長さ以上の切り込み（上記実施の形態における第二の切り込み）を入れて、帯状部を備えた把手を得るようにしてよい。この予め開口した把手孔の上辺部に沿って切り込みを備えた把手にあっても、帯状部の作用は、この帯状部を備えた上述の実施の形態と同様のものとなる。さらにこの形態において把手孔の周囲を未シール部とし、その未シール部の領域に

10

20

30

40

50

前記切り込みが位置する形態とすることも可能である。

【0021】

つぎに各種形態の把手を有する容器を作成してその対比を行なった。図5に示す形態を実施例1、図6に示す形態を実施例2、図1に示す形態を実施例3、図7に示す形態を実施例4とするとともに、容器1の拡張されたヒートシール部に上記切り込み8のみを入れて切り込み8とつなぎ部9とで囲まれた把手孔予定部6からなる把手を作成してこれを比較例1とし、さらには、ヒートシール部を打ち抜いて開口した把手孔のみからなる把手を作成しこれを比較例2として、それぞれの容器の把手を手掛けしたときの評価を行なった。その結果を表1に示す。

なお、容器の構成は上述したように、収容物が水であり、2リットルである。側辺ヒートシール部の一般部分は、幅220mm、高さ280mmとした。容器底の合成樹脂フィルムの折込を65mmとした。また、上記(a) (b) (c) (d) (e) (f)に該当する個所も、良好な値として構成した上述の寸法と同じである。

【0022】

【表1】

	第二の切り込みの有無	未シール部の有無	コメント	判定
比較例1	無	無	把手孔の手掛け側は把手孔予定部の折り返したつなぎ部の曲がりによる効果で痛くないが、把手孔の上辺部が指に強く掛かって痛い。	不良
比較例2	無	無	把手孔の手掛け側の辺部が手先に強く掛って痛く、把手孔の上辺部も指に強く掛かって痛い。	不良
実施例1 (図5)	無	有	把手孔の上辺部(未シール部)は指に掛かかり、弱い痛みが感じられる場合がある。 把手孔の手掛け側は把手孔予定部の折り返したつなぎ部の曲がりによる効果で痛くない。そしてつなぎ部が未シール部であるため、折り返し易い。	良好
実施例2 (図6)	有	無	把手孔の上辺部が、手先を把手孔に入れた瞬間に当たって痛さを感じされることがあるが、帯状部が回転して指に乗るように掛かり、収容物注出完了まで手先は痛くなかった。	良好
実施例3 (図1)	有	有	手先を把手孔に入れた瞬間の指が把手孔の上辺部に触れる感触が柔らかく、帯状部も回転し易く、把手孔の上辺部が指に当たることによる痛みはない。 把手孔の手掛け側も把手孔予定部の折り返したつなぎ部の曲がりによる効果と未シール部の柔らかさとで痛くない。 そしてつなぎ部が未シール部であるため、把手孔予定部が折り返し易い。 収容物注出完了まで痛く手先が痛くなかった。	最良
実施例4 (図7)	有	有	手先を把手孔に入れた瞬間の指が把手孔の上辺部に触れる感触が柔らかく、帯状部も回転し易く、把手孔の上辺部が指に当たることによる痛みはない。 把手孔の手掛け側の辺部は未シール部であり、手掛けした手先に強く掛かることはない。	良好

10

20

30

40

## 【0023】

表1に示すように、把手に手先を掛けたときに強い痛みを生じさせることなく容器を取り扱えるようにする上で、把手孔の周囲となるように未シール部を設けることが有効であり、また、把手孔の上辺部となる切り込みの上辺部に沿って、該切り込みの上辺部の長さ以上の第二の切り込みを設けることが有効であることが判明した。

## 【0024】

なお、上記容器は注出口栓を有するものとして示したが、本発明はこれらの例に限定されるものではなく、注出口栓を備えずに容器上部の一部を切断により開封して内容物を注出する容器であってもよい。

## 【0025】

## 【発明の効果】

50

以上説明した本発明によれば、把手孔に差し入れた手先で手掛けしたときに、手掛けしたその手先に把手孔の辺部が強く食い込むことが防止されて、痛みを生じさせることがない。よって、合成樹脂フィルムの貼り合せで成形された容器であって内容量が大きく重いものであっても、把手を利用して容器を取り扱えるようになる。

また、把手孔を打ち抜き形成しないものとすれば、容器製造工程で生じ易いごみを削減する上で有効であるなど、実用性に優れた効果を奏するものである。

【図面の簡単な説明】

【図 1】本発明に係る容器の把手の一例を示す説明図である。

【図 2】一例における把手孔に手掛けされたときの状態を示す説明図である。

【図 3】一例における手掛けされた把手孔の手掛け側の辺部を図 2 の X-X 線に沿う断面 10 で示す説明図である。

【図 4】一例における手掛けされた把手孔の上辺部を図 2 の Y-Y 線に沿う断面で示す説明図である。

【図 5】第二の実施例を示す説明図である。

【図 6】第三の実施例を示す説明図である。

【図 7】第四の実施例を示す説明図である

【符号の説明】

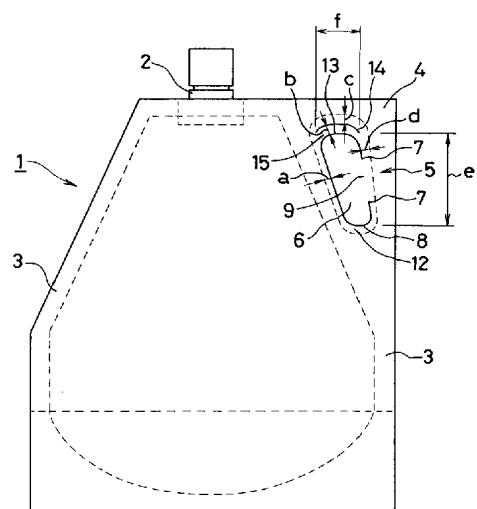
- 1 … 容器
- 2 … 注出口栓
- 4 … ヒートシール部
- 5 … 把手
- 6 … 把手孔予定部
- 8 … 切り込み
- 9 … つなぎ部
- 1 0 … 把手孔
- 1 1 … 辺部
- 1 2 … 未シール部
- 1 3 … 上辺部
- 1 4 … 第二の切り込み
- 1 5 … 帯状部

10

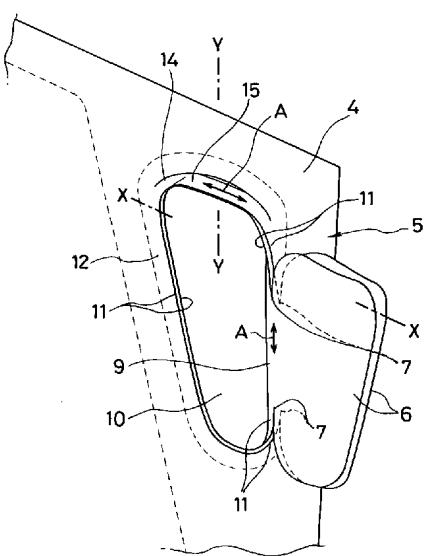
20

30

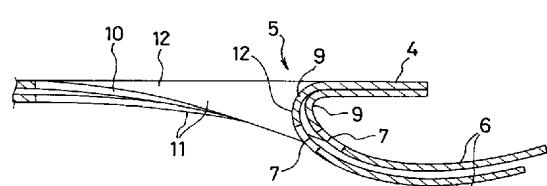
【図 1】



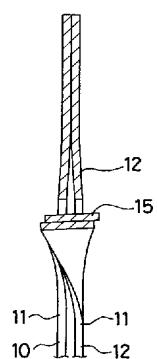
【図 2】



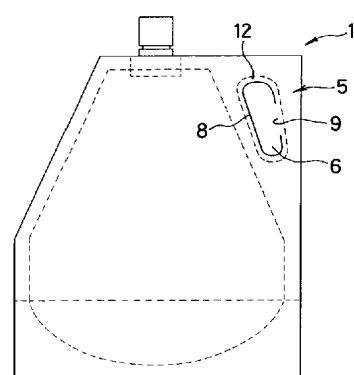
【図 3】



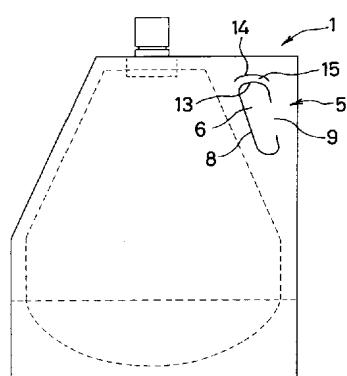
【図 4】



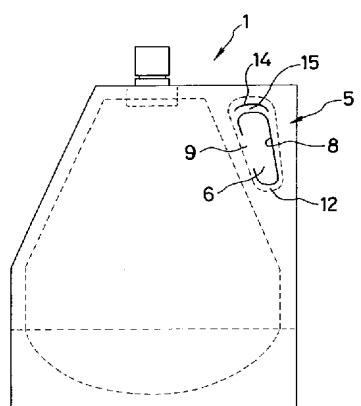
【図 5】



【図 6】



【図 7】



**PAT-NO:** JP02004359258A  
**DOCUMENT-IDENTIFIER:** JP 2004359258 A  
**TITLE:** HANDLE OF CONTAINER  
**PUBN-DATE:** December 24, 2004

**INVENTOR-INFORMATION:**

<b>NAME</b>	<b>COUNTRY</b>
SUGIYAMA, MORIHIRO	N/A

**ASSIGNEE-INFORMATION:**

<b>NAME</b>	<b>COUNTRY</b>
TOPPAN PRINTING CO LTD	N/A

**APPL-NO:** JP2003156973

**APPL-DATE:** June 2, 2003

**INT-CL (IPC):** B65D033/08

**ABSTRACT:**

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a handle of a container capable of preventing a side part of a handle hole from biting into the hand on the handle of the container even when the container formed by affixing a film becomes heavy, preventing the side part of the handle hole from being torn, and safely handling the pouch-type container and spouting the content of the container without causing any pain in the hand on the handle even when the amount of the content is

increased.

SOLUTION: The handle has a planned handle hole part 6 in which a handle hole 10 is opened by forming one cut 8 having a connection part 9 between two cut-in ends 7 and inserting fingers between the notch 8 and the connection part 9 in a surrounding manner in a heat-seal part 4 of a container 1, and a non-seal part 12 is provided around the planned handle hole part 6.

COPYRIGHT: (C) 2005, JPO&NCIPI